



# EFFECI GROUP SRL

Laser



# INDICE DEI CONTENUTI

- 01 Introduzione al settore del taglio laser
- 02 Materiali e specifiche tecniche
- 03 Esempi di applicazione e casi d'uso
- 04 Vantaggi del taglio laser
- 05 FAQ Tecniche
- 06 Contattaci

# INTRODUZIONE AL SETTORE DEL TAGLIO LASER



Il taglio laser è una tecnologia che consente di tagliare con estrema precisione e rapidità materiali ferrosi come:

- **Alluminio**
- **Acciaio inox**
- **Acciaio**
- **Lamiera zincata**

Grazie all'uso di gas specifici (**azoto, ossigeno, aria**), il taglio risulta pulito, senza sbavature e con una qualità di finitura elevata. Questo consente di rispondere con efficienza alle esigenze di settori come la carpenteria, l'arredamento e l'edilizia.

## ➔ Come funziona il taglio laser?

1. Il raggio laser viene generato e focalizzato sul materiale.
2. Il calore intenso scioglie o vaporizza il materiale.
3. Il gas (azoto, ossigeno o aria) soffia via il materiale fuso, creando il taglio.



# MATERIALI E SPECIFICHE TECNICHE

<u>MATERIALE</u>	<u>SPESSORE MASSIMO</u>	<u>GAS CONSIGLIATO</u>	<u>DETTAGLI</u>
Alluminio	6/8 mm	Azoto o Aria	Leggero, resistente alla corrosione, buona lavorabilità ma tende a riflettere il raggio laser.
Acciaio Inox	15 mm	Azoto	Resistente alla corrosione, ottima finitura, ma taglio più lento rispetto al ferro
Acciaio	fino a 6/8 mm da 9 a 20 mm	Aria Ossigeno	Facile da tagliare, resistente ma soggetto a ossidazione se non trattato.
Lamiera Zincata	fino a 3 mm da 4 a 8 mm	Aria Azoto	Rivestimento di zinco per protezione dalla corrosione, ma attenzione ai vapori tossici durante il taglio.

- ➔ **Azoto** → Taglio senza ossidazione, ideale per pezzi da verniciare o finiture estetiche.
- ➔ **Ossigeno** → Taglio più veloce, ma con possibile ossidazione dei bordi.
- ➔ **Aria** → Soluzione economica, buona per tagli non estetici o per ridurre i costi di produzione.

 **Consiglio:** Usa l'azoto per le lavorazioni di precisione e l'ossigeno quando la velocità è più importante della finitura.

# ESEMPI DI APPLICAZIONE E CASI D'USO



✓ **Ringhiere e cancelli personalizzati** – Per un effetto estetico di qualità, suggerisci il taglio con azoto.

✓ **Pannelli decorativi per interni ed esterni** – La precisione del laser permette di realizzare dettagli complessi.

✓ **Insegne e loghi aziendali** – Usa l'azoto per evitare ossidazione e ottenere una superficie pulita.

✓ **Componenti per strutture metalliche** – La velocità del taglio con ossigeno riduce i tempi di produzione.

✓ **Parti meccaniche di precisione** – La qualità del taglio garantisce tolleranze strette.

# VANTAGGI DEL TAGLIO LASER

01.

---

## Precisione →

Taglio con tolleranze minime (nell'ordine di decimi di millimetro).

## Flessibilità →

Possibilità di realizzare geometrie complesse senza utensili specifici.

02.

---

## Efficienza →

Taglio rapido e riduzione degli scarti di materiale.

03.

---

## Qualità →

Bordi puliti e senza necessità di rifinitura.

04.

---

# FAQ TECNICHE

## ➡ Che differenza c'è tra azoto, ossigeno e aria per il taglio?

Azoto = Taglio pulito, senza ossidazione, ideale per finiture estetiche.

Ossigeno = Taglio più veloce, ma con possibile ossidazione sui bordi.

Aria = Opzione economica, adatta per tagli meno rifiniti o per ridurre i costi.

## ➡ Come scegliere il gas giusto?

Azoto → Per taglio estetico e senza ossidazione.

Ossigeno → Per velocità e taglio di materiali spessi.

Aria → Per contenere i costi.

## ➡ Cosa fare se il taglio non è netto?

Verificare la qualità degli ugelli e la pressione del gas.

Controllare che il materiale sia piano e privo di impurità.



♥ Ricorda: Il taglio laser è una soluzione di precisione, velocità e qualità. Comprendere le esigenze del cliente e proporre la soluzione giusta farà la differenza nella chiusura della vendita!

# EFFECI GROUP SRL

Laser

Realizziamo componenti industriali ad alta precisione, adatti a diversi settori produttivi.

Non esitate a contattarci per informazioni sui nostri prodotti, ordini, spedizioni o qualsiasi altra richiesta.

Contatti

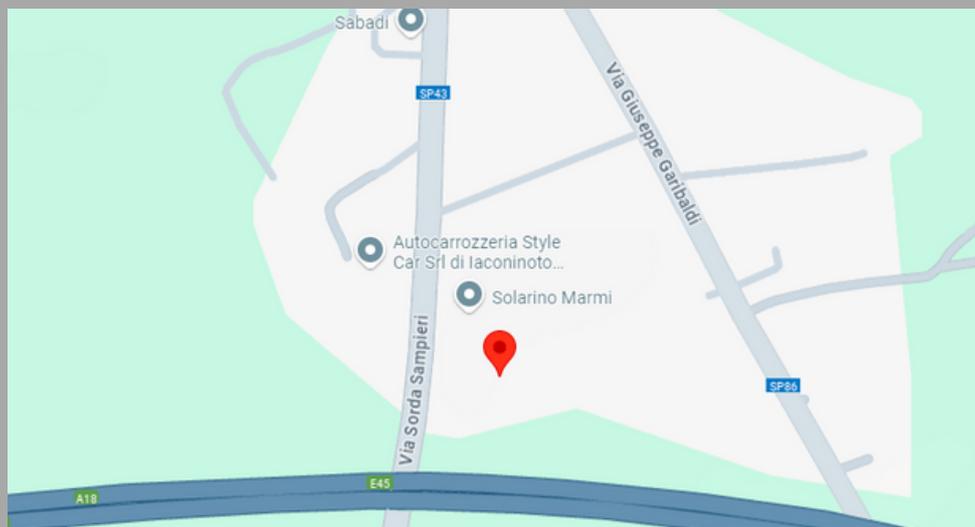
+39 329 9145837

+39 329 914586

[effecigrouplaser@gmail.com](mailto:effecigrouplaser@gmail.com)

[@effecigroup\\_laser](https://www.instagram.com/effecigroup_laser)

Vienici a trovare!



Sede Operativa: C/da Zappulla,  
97015 - Modica (RG)

Sede Legale: Via. A. Messana, 10  
91011 - Alcamo (TP)